

Extra Flex

ЭЛАСТИЧНЫЙ КЛЕЕВОЙ СОСТАВ

Описание материала

Клеевой состав на основе акриловых сополимеров с кварцевым наполнителем в виде густой однородной зернистой массы.

Перед применением смешивается с цементом в соотношении 1:1 по объему.

Применение

- для приклеивания утеплителя из пенополистирольных плит к минеральным и деревосодержащим основаниям, подверженным деформациям и трещинообразованию
- для приклеивания стеклосетки к пенополистирольным плитам
- для приклеивания стеклосетки к обшивке каркасно-щитовых и каркасно-панельных зданий из ЦСП, Green Board, СМЛ и др. перед применением эластичных фактурных штукатурок FASTEK Flex
- для приклеивания стеклосетки при подготовке поверхности стен, возведенных по технологии несъемной опалубки, под отделку фактурными штукатурками FASTEK Flex.

Свойства

- предельно высокая адгезия практически к любым основаниям
- высокая стойкость к механическим и ударным нагрузкам, не царапаются, не скалываются
- высокая эластичность, устойчивость к образованию трещин, вызванных перепадами температур, механическими деформациями и короблением фасадного основания.

Инструменты

Миксер мощностью (600-800)Вт с насадкой длиной не менее 700 мм и диаметром не менее 150мм, мастерок или шпатель из нержавеющей стали, гладилка из нержавеющей стали с ровными или зубчатыми краями, отвес, шнур разметочный, 2-х метровая рейка, кисть-макловица, ковш штукатурный.

Подготовка основания

Поверхность основания должна быть сухой, очищенной от грязи и пыли.

Старая штукатурка должна быть проверена простукиванием по всей поверхности, сбита в местах обнаружения пустот и восстановлена.

Старое окрасочное покрытие должно быть исследовано на совместимость с материалами FASTEK, при несовместимости или, когда химический состав старой краски неизвестен, ее необходимо полностью удалить (пескоструйная обработка, механическая очистка).

Жировые и ржавые пятна обработать специальными составами для нейтрализации.

После удаления масляных и жировых пятен или высолов поверхность тщательно промыть водой с помощью губки до нейтральной реакции (рН 7), промокнуть ветошью и просушить.

Трещины, углубления и другие подобные дефекты должны быть тщательно очищены, зашпатлеваны или заново оштукатурены.

Заново оштукатуренные поверхности должны быть прочными и выдержаны не менее 28 суток.

Требования к поверхности под армированный клеевой слой.

Неровности плавного очертания на поверхности должны соответствовать требованиям по неровностям для простой штукатурки по табл. 9, СНиП 3.04.01 «Изоляционные и отделочные покрытия».

Бетонные и кирпичные поверхности выравнять цементно-песчаным раствором или шпатлевкой FASTEK. Кладку из пенобетонных блоков, поверхности из пенополистиролбетона перед выравниванием обработать грунтовкой глубокого проникновения FASTEK.

При выполнении ремонтных или реставрационных работ на старых штукатурных поверхностях или по известковой побелке необходимо:

максимально удалить рыхлые участки, после восстановления штукатурки обработать поверхность праймером (праймер: 5 частей воды, 1,5-2 части белого цемента, штукатурный раствор подбирается конкретно для объекта);

- известковую побелку очистить механическим способом и обработать всю поверхность грунтовкой укрепляющей универсальной FASTEK.

Плиты ЦСП, листы СМЛ, а также фасадные основания с повышенной гладкостью возможно обработать грунтовкой кварцевой FASTEK. После формирования армированный клеевой слой должен быть выдержан 24 часа при температуре воздуха $(20\pm 2)^{\circ}\text{C}$ и относительной влажности $(65\pm 5)\%$. При повышенной влажности время набора прочности базового слоя может увеличиваться.

Требования к поверхности под приклеивание теплоизоляционных плит.

- допускаются отклонения поверхности основания при проверке двухметровой рейкой - не более ± 10 мм;

- допускается число неровностей плавного очертания глубиной до 5 мм на длине 2 м - не более 2-х.

Температура нанесения

Температура воздуха и обрабатываемой поверхности при производстве работ должна составлять от $+ 5^{\circ}\text{C}$ до $+ 28^{\circ}\text{C}$.

Не наносить клеевой состав на горячую или замороженную поверхности.

Подготовка материала к работе

Открыть ведро. Перемешать содержимое миксером до однородной массы, состав должен быть идентичен по всему объёму.

Отложить необходимое количество состава в отдельную емкость. Отмерить в подобную емкость равное по объёму количество портландцемента.

Марки применяемого портландцемента:

- по ГОСТ 10178-85: ПЦ400-Д0-Н, ПЦ-400-Д5-Н, ПЦ400-Д20-Н

- по ГОСТ 31108-2003:

ЦЕМ I 22,5 Н ; ЦЕМ I 32,5 Н;
ЦЕМ II/A-Ш 32,5Н ; ЦЕМ II/B-Ш 32,5Н
ЦЕМ II/A-П 32,5Н ; ЦЕМ II/A-З 32,5Н
ЦЕМ II/A-Г 32,5Н ; ЦЕМ II/A-Мк 32,5Н

Небольшими порциями (по 2-3 мастерка или штукатурного ковша) вводить цемент в клеевой состав, промешивая миксером до однородной массы. Только после того как отмеренные компоненты будут полностью смешаны, при необходимости возможно добавление чистой водопроводной воды в количестве не более 200 мл на ведро готового клеевого состава. Для повышения пластичности готовый клеевой состав выдержать в течение 15 минут, а затем еще раз тщательно перемешать. Готовый клеевой состав использовать в течение 2-х часов.

Нанесение

Приклеивание плит утеплителя.

Нанесение готового клеевого состава на плиту утеплителя возможно двумя способами.

Первый способ.

Нанести гладилкой с ровными краями на поверхность плиты по периметру полосу толщиной около 10 мм и шириной 50 мм, отступив от края на 20 мм, и посередине 6-8 маячков «куличиков» диаметром около 100 мм и высотой не менее 10 мм.

Второй способ (для приклеивания к плитным основаниям).

Нанести зубчатым шпателем с высотой зуба (8-10) мм на всю площадь пенополистирольной плиты, отступив от края на 20 мм.

Сразу же после нанесения клеевого состава, плиту утеплителя установить в проектное положение, притирая к поверхности прихлопыванием металлической гладилкой.

Приклеивание стеклосетки и создание базового слоя.

Клеевой состав нанести на поверхность сплошным ровным слоем толщиной не менее 2мм гладилкой из нержавеющей стали с ровным краем. Наложить заранее подготовленное полотно стеклосетки и утопить его в слой клеевого состава, одновременно разравнивая клеевой состав и разглаживая стекло сетку сверху вниз и от середины к краям гладилкой из нержавеющей стали с ровным краем. Наплывы клеевого состава и пропуски не допускаются. Стеклосетка должна располагаться в середине слоя клеевого состава и не выходить на поверхность, допускается наличие видимости рисунка стеклосетки на поверхности (эффект вафельного полотенца). Последующие полотна стеклосетки наклеивать с нахлестом 50-100 мм.

Сразу после окончания работ и в перерывах вымыть инструмент водой.

Необходимо не допускать попадания клеевого состава на поверхности, не предназначенные для обработки. Свежие остатки клеевого состава могут быть удалены при помощи воды, засохшие - механически средством для очистки фасадов FASTEK CLEAN Anti-Graffiti .

Время высыхания

Время полного набора прочности клеевого состава не менее 24 часов.

При нанесении и высыхании клеевого состава необходимо обеспечить защиту от воздействия капельной влаги.

Не рекомендуется выполнять отделку фасада при прямом воздействии солнечных лучей в жаркую погоду, при сильном ветре, а также во время дождя и по мокрым поверхностям после дождя. Для защиты фасада от солнца, ветра и дождя строительные леса рекомендуется закрыть специальной сеткой.

При работах в холодное время года необходимо защищать поверхность фасада путем устройства «тепляков» с установкой отопительных приборов, чтобы круглые сутки поддерживать температуру не ниже плюс 5°C (в процессе работы и до полного набора прочности клеевого состава).

Условия и сроки хранения

Температура воздуха при хранении и транспортировании должна быть от +5°C до +28°C.

Не складировать ведра с материалом на солнце и вблизи отопительных приборов.

Не допускать замораживания при хранении и транспортировании.

Допускается расслоение материала в заводской упаковке, устраняется перемешиванием.

Гарантийный срок хранения в заводской упаковке 12 месяцев.

Меры безопасности

При попадании материала на кожу возможно легкое раздражение. Рекомендуется работать в перчатках и защитных очках. В случае попадания материала в глаза и на кожу необходимо смыть его большим количеством воды.

Утилизация

При проливе материал засыпать песком и утилизировать как бытовые отходы.

Засохшие и осыпавшиеся остатки материала утилизировать как бытовые отходы.

На вторичную переработку сдавать только пустую тару.

Примечание

Данная информация получена на основании проверок и практического опыта, но она не распространяется на каждый случай применения продукта. Советуем по мере необходимости сначала провести пробное применение продукта. Изготовитель не несет ответственности за ухудшение качества готового изделия при несоблюдении технологии нанесения материала, правил хранения и транспортирования, а также за применение материала в целях и условиях, не предусмотренных данным техническим описанием.

Технические характеристики

Максимальная фракция наполнителя	0,4 мм
Плотность	1,7 ± 0,1 г/см ³
Температура нанесения	от +5°C до +28°C
Пропорции смешивания с цементом	1:1 по объему
Расход * (без учета цемента) - для приклеивания теплоизоляционной плиты - для приклеивания стеклосетки	от 2,5кг/м ² от 1,5кг/м ²
Время использования готового клеевого состава	2 ч
Прочность сцепления клеевого состава с утеплителем при отрыве	когезионный разрыв по утеплителю
Прочность сцепления с бетон при отрыве (адгезия)	не менее 1,5 МПа
Прочность на растяжении при изгибе	не менее 8,5 МПа
Относительное удлинение при разрыве	не менее 10%
Морозостойкость контактной зоны	F 200
Стойкость к ударным воздействиям	не менее 10 Дж
Температура окружающей среды при эксплуатации	от -60°C до +45°C
Упаковка	пластиковое ведро 27 кг, на паллете 22 ведра

* Для глады стены. Сведения по расходу носят справочный характер и зависят от качества подготовки основания, влажности основания, квалификации специалиста и способа нанесения