

Extra Winter

ПОЛИМЕРМИНЕРАЛЬНЫЙ КЛЕЕВОЙ СОСТАВ ДЛЯ ПРИКЛЕИВАНИЯ ПЛИТ УТЕПЛИТЕЛЯ И УСТРОЙСТВА АРМИРУЮЩЕГО (БАЗОВОГО) СЛОЯ В УСЛОВИЯХ НИЗКИХ ТЕМПЕРАТУР

Описание материала

Клеевой состав на основе акриловых сополимеров с кварцевым наполнителем в виде густой однородной зернистой массы.

Перед применением смешивается с цементом в соотношении 1:1 по объему.

Применение

- для выполнения работ при температуре от минус 10°C до плюс 28°C
- для приклеивания утеплителя из пенополистирольных и минераловатных плит к бетонным (в том числе из легкого бетона, керамзитобетона) и кирпичным (оштукатуренным и неоштукатуренным) основаниям и формирования базового слоя (приклеивание армирующей стеклосетки к утеплителю) в системах фасадных теплоизоляционных композиционных с наружным штукатурным слоем
- для приклеивания стеклосетки при подготовке поверхности под отделку фактурными штукатурками FASTEK к бетонным (в том числе из легкого бетона, керамзитобетона) и кирпичным (оштукатуренным и неоштукатуренным) основаниям

Свойства

- может применяться при температуре до минус 10°C
- предельно высокая адгезия практически к любым основаниям
- высокая стойкость к ударным и механическим нагрузкам (царапанию, скалыванию и т.п.)
- повышенная пластичность, не образует трещин
- водостойкий
- высокая атмосферо- и морозостойкость
- паропроницаемый
- простой в нанесении

Инструменты

Миксер мощностью (600-800)Вт с насадкой длиной не менее 700мм и диаметром не менее 150мм, мастерок или шпатель из нержавеющей стали, гладилка из нержавеющей стали с ровным или зубчатым краем, штукатурный ковш.

Подготовка основания

Поверхность основания должна быть сухой, очищенной от грязи и пыли. Не допускается наличие льда, снега или инея.

Старая штукатурка должна быть проверена простукиванием по всей поверхности, сбита в местах обнаружения пустот и восстановлена.

Старое окрасочное покрытие должно быть исследовано на совместимость с материалами FASTEK, при несовместимости или, когда химический состав старой краски неизвестен, ее необходимо полностью удалить (пескоструйная обработка, механическая очистка).

Жировые и ржавые пятна обработать специальными составами для нейтрализации.

После удаления масляных и жировых пятен или выделов поверхность тщательно промыть водой с помощью губки до нейтральной реакции (рН 7), промокнуть ветошью и просушить.

Трещины, углубления и другие подобные дефекты должны быть тщательно очищены, зашпатлеваны или заново оштукатурены. И заново оштукатуренные поверхности должны быть прочными и выдержаны не менее 28 суток.

Требования к поверхности под армированный клеевой слой. Неровности плавного очертания на поверхности должны соответствовать требованиям по неровностям для простой штукатурки по табл. 9, СНиП 3.04.01 «Изоляционные и отделочные покрытия».

Бетонные и кирпичные поверхности выравнивать цементно-песчаным раствором или шпатлевкой FASTEK. При проведении работ при температуре окружающего воздуха выше плюс 5°C поверхности из пенополистиролбетона перед выравниванием обработать грунтовкой глубокого проникновения FASTEK.

Требования к поверхности под приклеивание теплоизоляционных плит.

- допускаются отклонения поверхности основания при проверке двухметровой рейкой - не более ±10 мм;
- допускается число неровностей плавного очертания глубиной до 5 мм на длине 2 м не более 2-х.

Температура нанесения

Температура воздуха и обрабатываемой поверхности при производстве работ должна составлять от - 10°C до + 28°C.

Не наносить клеевой состав на горячую поверхность, на поверхности покрытые снегом, льдом или инеем.

Подготовка материала к работе

Подготовку материала к работе проводить в теплом помещении. Открыть ведро. Перемешать содержимое миксером до однородной массы, идентичность состава по всему объёму. Отложить необходимое количество состава в отдельную емкость. Отмерить в подобную емкость равное по объему количество портландцемента. Перед работой в условиях отрицательных температур портландцемент выдержать в теплом помещении.

Марки применяемого портландцемента:

- по ГОСТ 10178-85: ПЦ400-Д0-Н , ПЦ-400-Д5-Н,

ПЦ400-Д20-Н

- по ГОСТ 31108-2003:

ЦЕМ I 22,5 Н ; ЦЕМ I 32,5 Н;

ЦЕМ II/A-Ш 32,5Н ; ЦЕМ II/B-Ш 32,5Н

ЦЕМ II/A-П 32,5Н ; ЦЕМ II/A-З 32,5Н

ЦЕМ II/A-Г 32,5Н ; ЦЕМ II/A-Мк 32,5Н

Небольшими порциями, по 2-3 мастерка (или штукатурного ковша), вводить цемент в клеевой состав, промешивая миксером до однородной массы. После окончательного смешивания всего отмеренного объема возможно, при необходимости, добавление чистой водопроводной воды с температурой от +15°C до +25°C не более 200 мл на ведро клеевого состава.

Для повышения пластичности готового клеевого состава необходимо выдержать его в течение 15 мин., а затем еще раз тщательно перемешать.

Готовый клеевой состав использовать в течение одного часа.

Нанесение

Приклеивание плит утеплителя.

Перед нанесением клеевого состава поверхности минераловатных плит необходимо загрунтовать (нанести на «сдир») тонким слоем этого же клеевого состава.

Нанесение готового клеевого состава на плиту утеплителя возможно двумя способами.

Первый способ. Нанести гладилкой с ровным краем на поверхность плиты по периметру полосу толщиной около 10 мм и шириной 50 мм, отступив от края на 20 мм, и посередине 6-8 маячков-«куличиков» диаметром около 100 мм и высотой не менее 10 мм.

Второй способ. Нанести гладилкой с ровным краем на поверхность плиты по периметру полосу толщиной около 10 мм и шириной 50мм, отступив от края на 20 мм, и посередине 6-8 полос шириной 50-80 мм, высотой около 10 мм и длиной 250 мм. Сразу же после нанесения клеевого состава, плиту утеплителя

установить в проектное положение, притирая к поверхности без прихлопывания

Приклеивание стеклосетки и создание базового

слоя. Клеевой состав нанести на поверхность сплошным ровным слоем толщиной не менее 2 мм гладилкой из нержавеющей стали с ровным краем. Наложить заранее подготовленное полотно стеклосетки и утопить его в слой клеевого состава, одновременно разравнивая клеевой состав и разглаживая стекло сетку сверху вниз и от середины к краям гладилкой из нержавеющей стали с ровным краем. Наплывы клеевого состава и пропуски не допускаются. Стеклосетка должна располагаться в середине слоя клеевого состава и не выходить на поверхность, допускается наличие видимости рисунка стеклосетки на поверхности (эффект вафельного полотенца). Последующие полотна стеклосетки наклеивать с нахлестом 50-100 мм.

Время высыхания

Время полного набора прочности клеевого состава не менее 72 часов.

При нанесении и высыхании клеевого состава необходимо обеспечить защиту от воздействия капельной влаги, снега, инея и сильного ветра. Температура окружающего воздуха и основания фасада во время проведения работ и в течении 3-х суток после окончания не должна опускаться ниже минус 10°C. Если в течение 3-х суток ожидается снижение температуры ниже минус 10°C работы необходимо проводить в «теплицах» с установкой отопительных приборов, чтобы круглые сутки поддерживать температуру не ниже плюс 5°C (в процессе работы и до полного набора прочности клеевого состава).

Не рекомендуется выполнять отделку фасада при прямом воздействии солнечных лучей в жаркую погоду, при сильном ветре, а также во время дождя и по сырым поверхностям после дождя. Для защиты фасада от солнца, ветра и дождя строительные леса рекомендуется закрыть специальной сеткой.

Условия и сроки хранения

Температура воздуха при хранении и транспортировании должна быть от +5°C до +28°C.

Не складировать ведра с материалом на солнце и вблизи отопительных приборов.

Не допускать замораживания при хранении и транспортировании. Допускается расслоение материала в заводской упаковке (устраняется перемешиванием). Гарантийный срок хранения в заводской упаковке 12 месяцев.

Меры безопасности

При попадании материала на кожу возможно легкое раздражение. Рекомендуется работать в перчатках и защитных очках. В случае попадания материала в глаза и на кожу необходимо смыть его большим количеством воды.

Утилизация

При проливе материал засыпать песком и утилизировать как бытовые отходы.

Засохшие и осыпавшиеся остатки материала утилизировать как бытовые отходы.

На вторичную переработку сдавать только пустую тару.

Примечание

Данная информация получена на основании проверок и практического опыта, но она не распространяется на каждый случай применения продукта. Советуем по мере необходимости сначала провести пробное применение продукта. Изготовитель не несет ответственности за ухудшение качества готового изделия при несоблюдении технологии нанесения материала, правил хранения и транспортирования, а также за применение материала в целях и условиях, не предусмотренных данным техническим описанием.

Технические характеристики

Максимальная фракция наполнителя	0,4 мм
Плотность	1500 ÷ 1800 кг/м ³
Температура нанесения	от - 10°C до + 28°C
Пропорции смешивания с цементом	1:1 по объему
Расход * (без учета цемента) - для приклеивания теплоизоляционной плиты - для приклеивания стеклосетки	от 2,5кг/м ² от 1,5кг/м ²
Время использования готового клеевого состава	1 ч
Прочность сцепления клеевого состава с утеплителем при отрыве	когезионный разрыв по утеплителю
Прочность сцепления с бетонным основанием при отрыве (адгезия)	не менее 2,0 МПа
Прочность на растяжении при изгибе	не менее 7,5 МПа
Прочность на сжатие	не менее 19 МПа
Морозостойкость контактной зоны	F 200
Стойкость к ударным воздействиям	не менее 10 Дж
Температура окружающей среды при эксплуатации	от - 60°C до +45°C

Упаковка: пластиковое ведро 27 кг, на паллете 22 ведра

* Для гладки стены. Сведения по расходу носят справочный характер и зависят от качества подготовки основания, влажности основания, квалификации специалиста и способа нанесения