

Extra, Lux

ПОЛИМЕРМИНЕРАЛЬНЫЕ КЛЕЕВЫЕ СОСТАВЫ ДЛЯ ПРИКЛЕИВАНИЯ ПЛИТ УТЕПЛИТЕЛЯ И УСТРОЙСТВА АРМИРУЮЩЕГО (БАЗОВОГО) СЛОЯ

Описание материала

Клеевые составы на основе акриловых сополимеров с кварцевым наполнителем в виде густой однородной зернистой массы.

Перед применением смешиваются с цементом в соотношении 1:1 по объему.

Применение

Клеевой состав Extra

- для приклеивания утеплителя из пенополистирольных и минераловатных плит к бетонным (в том числе из легкого бетона - керамзитобетон, пенобетон) и кирпичным (оштукатуренным и неоштукатуренным) основаниям и формирования базового слоя (приклеивание армирующей стеклосетки к утеплителю) в системах фасадных теплоизоляционных композиционных с наружным штукатурным слоем

- для приклеивания стеклосетки при подготовке поверхности под отделку фактурными штукатурками FASTEK к бетонным (в том числе из легкого бетона, керамзитобетон, пенобетон) и кирпичным (оштукатуренным и неоштукатуренным) основаниям, ДВП, ДСП, асбестоцементным и стекломагнезитовым листам

- для приклеивания стеклосетки при подготовке поверхности стен, возведенных по технологии несъемной опалубки, под отделку фактурными штукатурками FASTEK

- для приклеивания утеплителя к плитной фасадной облицовке (ЦСП, СМЛ и др.)

- для приклеивания архитектурных элементов из пенополистирола и их армирования с использованием стеклосетки.

Клеевой состав Lux

- для приклеивания утеплителя из минераловатных плит к бетонным (в том числе из легкого бетона - керамзитобетон, пенобетон) и кирпичным (оштукатуренным и неоштукатуренным) основаниям и формирования базового слоя (приклеивание армирующей стеклосетки к утеплителю) в системах фасадных теплоизоляционных композиционных с наружным штукатурным слоем.

Свойства

- предельно высокая адгезия практически к любым основаниям
- высокая стойкость к ударным и механическим нагрузкам (царапанию, скалыванию и т.п.)
- повышенная пластичность, не образуют трещин
- водостойкие
- имеют высокую атмосферную и морозостойкость
- паропроницаемые
- просты в нанесении

Инструменты

Миксер мощностью (600-800)Вт с насадкой длиной не менее 700 мм и диаметром не менее 150мм, мастерок или шпатель из нержавеющей стали, гладилка из нержавеющей стали с ровными или зубчатыми краями, ковш штукатурный.

Подготовка основания

Поверхность основания должна быть сухой, очищенной от грязи и пыли.

Старая штукатурка должна быть проверена простукиванием по всей поверхности, сбита в местах обнаружения пустот и восстановлена.

Старое окрасочное покрытие должно быть исследовано на совместимость с материалами FASTEK, при несовместимости или, когда химический состав старой краски неизвестен, ее необходимо полностью удалить (пескоструйная обработка, механическая очистка).

Жировые и ржавые пятна обработать специальными составами для нейтрализации.

После удаления масляных и жировых пятен или выделов поверхность тщательно промыть водой с помощью губки до нейтральной реакции (рН 7), промокнуть ветошью и просушить.

Трещины, углубления и другие подобные дефекты должны быть тщательно очищены, зашпатлеваны или заново оштукатурены. Заново оштукатуренные поверхности должны быть прочными и выдержаны не менее 28 суток.

Требования к поверхности под армированный клеевой слой. Неровности плавного очертания на поверхности должны соответствовать требованиям по неровностям для простой штукатурки по табл. 9,

СНиП 3.04.01 «Изоляционные и отделочные покрытия».

Бетонные и кирпичные поверхности выравнивать цементно-песчаным раствором или шпатлевкой FASTEK. Кладку из пенобетонных блоков, поверхности из пенополистиролбетона перед выравниванием обработать грунтовкой глубокого проникновения FASTEK.

При выполнении ремонтных или реставрационных работ на старых штукатурных поверхностях или по известковой побелке необходимо максимально удалить рыхлые участки, после восстановления штукатурки ремонтными составами обработать всю поверхность праймером (праймер - 5 частей воды, 1,5-2 части цемента), штукатурный раствор подбирается конкретно для объекта.

При выполнении ремонтных работ по поверхностям, обработанным известковыми составами известковую побелку очистить механическим способом и обработать всю поверхность грунтовкой укрепляющей универсальной FASTEK.

При армировании основания из деревосодержащих плит ламинированные поверхности заматировать шлифовальной шкуркой. Плиты ДСП, листы ГКЛ, ГКЛВ, ГВЛВ обработать грунтовкой укрепляющей универсальной FASTEK. После формирования армированный клеевой слой должен быть выдержан 24 часа при температуре воздуха $(20\pm 2)^{\circ}\text{C}$ и относительной влажности $(65\pm 5)\%$. При повышенной влажности время набора прочности базового слоя может увеличиваться.

Требования к поверхности под приклеивание теплоизоляционных плит.

- допускаются отклонения поверхности основания при проверке двухметровой рейкой - не более ± 10 мм;
- допускается число неровностей плавного очертания глубиной до 5 мм на длине 2 м не более 2-х.

Температура нанесения

Температура воздуха и обрабатываемой поверхности при производстве работ должна составлять от $+ 5^{\circ}\text{C}$ до $+ 28^{\circ}\text{C}$.

Не наносить клеевой состав на горячую или замороженную поверхности.

Подготовка материала к работе

Открыть ведро. Перемешать содержимое миксером до однородной массы, идентичность состава по всему объёму. Отложить необходимое количество состава в отдельную емкость. Отмерить в подобную емкость равное по объёму количество портландцемента.

Марки применяемого портландцемента:

- по ГОСТ 10178-85: ПЦ400-Д0-Н , ПЦ-400-Д5-Н, ПЦ400-Д20-Н
- по ГОСТ 31108-2003: ЦЕМ I 22,5 Н ; ЦЕМ I 32,5 Н ; ЦЕМ II/A-Ш 32,5Н ; ЦЕМ II/B-Ш 32,5Н ; ЦЕМ II/A-П 32,5Н ; ЦЕМ II/A-3 32,5Н ; ЦЕМ II/A-Г 32,5Н ; ЦЕМ II/A-Мк 32,5Н

Небольшими порциями, по 2-3 мастерка (или штукатурного ковша) вводить цемент в клеевой состав, промешивая миксером до однородной массы. После окончательного смешивания всего отмеренного объема возможно, при необходимости, добавление чистой водопроводной воды не более 200 мл на ведро клеевого состава

Для повышения пластичности готового клеевого состава необходимо выдержать его в течение 15 мин., а затем еще раз тщательно перемешать.

Готовый клеевой состав использовать в течение 2-х часов.

Нанесение

Приклеивание плит утеплителя.

Нанесение готового клеевого состава на плиту утеплителя возможно двумя способами.

Первый способ. Нанести гладилкой с ровными краями на поверхность плиты по периметру полосу толщиной около 10 мм и шириной 50 мм, отступив от края на 20 мм, и посередине 6-8 маячков-«куличиков» диаметром около 100 мм и высотой не менее 10 мм.

Второй способ. Нанести гладилкой с ровными краями на поверхность утеплителя по периметру полосу толщиной около 10 мм и шириной 50 мм, отступив от края на 20 мм, и посередине 6-8 полос шириной 50-80 мм, высотой около 10 мм и длиной 250 мм. Сразу же после нанесения клеевого состава, плиту утеплителя установить в проектное положение, прижимая к поверхности прихлопыванием металлической гладилкой.

Приклеивание стеклосетки и создание базового слоя. Клеевой состав нанести на поверхность сплошным ровным слоем толщиной не менее 2 мм гладилкой из нержавеющей стали с ровным краем. Наложить заранее подготовленное полотно стеклосетки и утопить его в слой клеевого состава, одновременно разравнивая клеевой состав и разглаживая стекло сетку сверху вниз и от середины к краям гладилкой из нержавеющей стали с ровным краем. Наплывы клеевого состава и пропуски не допускаются. Стеклосетка должна располагаться в середине слоя клеевого состава и не выходить на поверхность, допускается наличие видимости рисунка стеклосетки на поверхности (эффект вафельного полотенца). Последующие полотна стеклосетки наклеивать с нахлестом 50-100 мм.

Армирование архитектурных элементов.

Готовый клеевой состав нанести сплошным ровным слоем толщиной не менее 2 мм на лицевую поверхность архитектурного элемента гладилкой с ровным краем. Наложить подготовленное полотно стеклосетки и утопить его в слой клеевого состава, одновременно разравнивая клеевой состав и разглаживая стеклосетку сверху вниз и от середины к краям элемента. Не допускать образование наплывов и пропусков клеевого состава. Стеклосетка должна располагаться в середине слоя клеевого состава и не выходить на поверхность. Допускается наличие ви-

димости рисунка стеклосетки на поверхности клеевого состава (эффект вафельного полотенца).

Приклеивание архитектурных элементов.

Готовый клеевой состав нанести на всю приклеиваемую поверхность архитектурного элемента гладилкой из нержавеющей стали с зубчатым краем с размером зуба 10x10 мм, не доходя до краев элемента на 20 мм.

Архитектурный элемент установить по размеченным границам на фасаде, слегка придавить и зафиксировать в течение нескольких секунд. Элемент должен быть зафиксирован в течение всего времени набора прочности клеевого состава, используя гвозди, шпильки и т.п.

Сразу после окончания работ и в перерывах вымыть инструмент водой. Необходимо не допускать попадания клеевого состава на поверхности, не предназначенные для обработки. Свежие остатки клеевого состава могут быть удалены при помощи воды, засохшие - механически средством для очистки фасадов FASTEK CLEAN Anti-Graffiti .

Время высыхания

Время полного набора прочности клеевого состава не менее 24 часов.

При нанесении и высыхании клеевого состава необходимо обеспечить защиту от воздействия капельной влаги.

Не рекомендуется выполнять отделку фасада при прямом воздействии солнечных лучей в жаркую погоду, при сильном ветре, а также во время дождя и по сырым поверхностям после дождя. Для защиты фасада от солнца, ветра и дождя строительные леса рекомендуется закрыть специальной сеткой.

При работах в холодное время года необходимо защищать поверхность фасада путем устройства «тепляков» с установкой отопительных приборов, чтобы круглые сутки поддерживать температуру не ниже плюс 5°C (в процессе работы и до полного набора прочности клеевого состава).

Условия и сроки хранения

Температура воздуха при хранении и транспортировании должна быть от +5°C до +28°C.

Не складировать ведра с материалом на солнце и вблизи отопительных приборов.

Не допускать замораживания при хранении и транспортировании. Допускается расслоение материала в заводской упаковке (устраняется перемешиванием).

Гарантийный срок хранения в заводской упаковке 12 месяцев.

Меры безопасности

При попадании материала на кожу возможно легкое раздражение. Рекомендуется работать в перчатках и защитных очках. В случае попадания материала в глаза и на кожу необходимо смыть его большим количеством воды.

Утилизация

При проливе материал засыпать песком и утилизировать как бытовые отходы.

Засохшие и осыпавшиеся остатки материала утилизировать как бытовые отходы.

На вторичную переработку сдавать только пустую тару.

Примечание

Данная информация получена на основании проверок и практического опыта, но она не распространяется на каждый случай применения продукта. Советуем по мере необходимости сначала провести пробное применение продукта. Изготовитель не несет ответственности за ухудшение качества готового изделия при несоблюдении технологии нанесения материала, правил хранения и транспортирования, а также за применение материала в целях и условиях, не предусмотренных данным техническим описанием.

Технические характеристики

Максимальная фракция наполнителя	0,4 мм
Плотность	1500 ÷ 1800 кг/м ³
Температура нанесения	от +5°C до +28°C
Пропорции смешивания с цементом	1:1 по объему
Расход * (без учета цемента) - для приклеивания теплоизоляционной плиты - для приклеивания стеклосетки	от 2,5кг/м ² от 1,5кг/м ²
Время использования готового клеевого состава	2 ч
Прочность сцепления клеевого состава с утеплителем при отрыве	когезионный разрыв по утеплителю
Прочность сцепления с бетонным основанием при отрыве (адгезия)	не менее 2,0 МПа
Прочность на растяжении при изгибе	не менее 7,5 МПа
Прочность на сжатие	не менее 19 МПа
Морозостойкость контактной зоны	F 200 циклов
Стойкость к ударным воздействиям	не менее 10 Дж
Температура окружающей среды при эксплуатации	от - 60°C до +45°C
Упаковка	пластиковое ведро 27 кг, на паллете 22 ведра

* Для глады стены. Сведения по расходу носят справочный характер и зависят от качества подготовки основания, влажности основания, квалификации специалиста и способа нанесения